

PŘÍLOHA Č. 1

**Specifikace předmětu veřejné zakázky
„Výběr dodavatele specifického vzdělávání“
v rámci projektu
„Specifickým vzděláváním zaměstnanců ke zvýšení konkurenceschopnosti společnosti
Řetězy Vamberk“**

1. PODROBNÁ SPECIFIKACE ZAKÁZKY

Předmětem plnění veřejné zakázky je dodávka specifického vzdělávání:

- Školení pracovníků na obsluhu skladu polotovárů s návazností na tryskání a konzervaci polotovárů v nových podmínkách jeho optimalizace
- Školení obsluhy pracoviště finální montáže a výstupní kontroly s návazností na skupinu pracovišť předtahování a konzervace řetězů po jeho optimalizaci
- Školení pracovníků na obsluhu pracovišť finální montáže nově zaváděných výrobních skupin pohonných řetězů bez unašečů a s unašecími elementy v novém uspořádání
- Školení obsluhy nového skladu hotových výrobků s provázáním logistiky hotových dílů s pracovišti finální montáže po novém layoutu
- Školení pracovníků obsluhy strojního zařízení pro tepelné zpracování a potepelná úprava
- Školení pracovníků obsluhy unikátních obráběcích a frézovacích zařízeních společnosti Řetězy Vamberk

Cílovou skupinou, která bude do vzdělávání zapojena, jsou zaměstnanci společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

Dodavatel je povinen zajistit:

- studijní materiály vztahujících se k uvedeným kurzům všem účastníkům kurzů,
- prezenční listinu z každého jím organizovaného kurzu, která bude podepsána všemi účastníky. Originál prezenční listiny předá zadavateli,
- hodnotící dotazník od účastníků kurzu, který předá zadavateli,
- poskytnutí zpětné vazby - z každého kurzu zpracuje dodavatel zprávu s vyhodnocením kurzu,
- dodavatel vystaví každému absolventovi kurzu osvědčení či certifikát o absolvování kurzu.

2. ČASOVÝ HARMONOGRAM

Zadavatel požaduje, aby realizace jednotlivých služeb byla dokončena nejpozději do 31.10.2014.

3. POPIS JEDNOTLIVÝCH SLUŽEB

3.1 Školení pracovníků na obsluhu skladu polotovarů s návazností na tryskání a konzervaci polotovarů v nových podmínkách jeho optimalizace

Cílem školení je prohloubení znalostí obsluhy skladu polotovarů.

Obsah vzdělávání:

- popis a vysvětlení požadavků na skladové hospodářství v nových podmínkách jeho uspořádání,
- ukázky nového řešení řízení skladu s návazností na tryskání a konzervaci polotovarů,
- přímé dopady a testy využívání nového přístupu na konkrétních případech,
- simulace a odstraňování potenciálních problémů,
- praktický nácvik řízení skladu s využíváním bufferu,
- školení ke správné identifikaci vstupních materiálů a ke zhodnocení jejich jakosti,
- proškolení obsluhy specifických tryskacích strojů OMSG 1R-FAC2 a OTECO SMART,
- prohloubení znalosti pracovníků u technologických parametrů konzervace polotovarů.

Rozsah: 4 x 2 dny (celkem 8 dnů)

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 7 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

3.2 Školení obsluhy pracoviště finální montáže a výstupní kontroly s návazností na skupinu pracovišť předtahování a konzervace řetězů po jeho optimalizaci

Cílem školení je proškolení pracovníky na obsluhu nově navrženého pracoviště na montáž atypických délek.

Obsah vzdělávání:

- seznámení s novými podmínkami po optimalizaci pracovišť finální montáže a výstupní kontroly,
- určení nových návazností na skupinu pracovišť předtahování a konzervace řetězů,
- školení k obsluze specifických rozválcovacích strojů RZ14, RZ18, RZ24, RZ32 a RZ36,
- školení obsluhy na specifický CNC řízený hydraulický předtah TCH5000,
- praktický nácvik v seřizování a využívání specifických přípravků.

Rozsah: 5 x 2 dny (celkem 10 dnů)

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 12 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

3.3 Školení pracovníků na obsluhu pracovišť finální montáže nově zaváděných výrobních skupin pohonných řetězů bez unašečů a s unašecími elementy v novém uspořádání

Pro správné využívání procesu odborné demontáže nakupovaných řetězů s následnou montáží malých pohonných řetězů bez i s unašeči je důležité speciálně proškolit zaměstnance ve finální montáži tak, aby došlo k maximálnímu využití navržených skupin pracovišť.

Obsah vzdělávání:

- popis a vysvětlení nových požadavků na nově zaváděné výrobní skupiny pohonných řetězů bez unašečů a s unašecími elementy,
- ukázky funkčnosti nového návrhu skupiny pracovišť finální montáže,
- přímé dopady na konkrétních případech,
- simulace a odstraňování potenciálních problémů,
- praktický nácvik využívání nového návrhu pro finální montáž,
- školení obsluhy hydraulické děličky HCHC04 speciálně uzpůsobené pro bourání řetězů.

Rozsah: 4 x 2 dny (celkem 8 dnů)

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 8 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

3.4 Školení obsluhy nového skladu hotových výrobků s provázáním logistiky hotových dílů s pracovišti finální montáže po novém layoutu

Pracovníky obsluhy nového skladu hotových výrobků je třeba proškolit, aby návaznost s pracovišti finální montáže v novém uspořádání byla bez zbytečných prodlev. Všem musí být dopad nového layoutu pracovišť zřejmý, aby logistika hotových dílů byla plynulá a efektivita finální montáže se adekvátně zvýšila.

Obsah vzdělávání:

- popis a vysvětlení nových možností v rámci návrhu layoutu nového skladu,
- ukázky funkčnosti návrhu layoutu skladu v podmínkách společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.,
- přímé dopady využívání návrhu na konkrétních případech,
- simulace a odstraňování potenciálních problémů,
- praktický nácvik.

Rozsah: 4 x 2 dny (celkem 8 dnů)

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 8 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

3.5 Školení pracovníků obsluhy strojního zařízení pro tepelné zpracování a potepelná úprava

Cílem školení je naučit zaměstnance přesně určit, jaký postup použít k dosažení požadovaných parametrů při obsluze strojních zařízení. Pracovníci se rovněž naučí efektivně využívat všechny možnosti v novém uspořádání pracovišť včetně maximálního využití návazností pracovišť v rámci minimalizování časových prodlev. Získají také znalosti o variabilitě uspořádání pracovišť pro zvládnutí širšího vyráběného sortimentu.

Obsah vzdělávání:

- vysvětlení finálního layoutu výroby s návazností navržených pracovišť včetně ukázky nového řešení layoutu v dopadu na šíři výrobního sortimentu,
- přímé dopady na konkrétních případech výroby ve společnosti ŘETĚZY VAMBERK,
- simulace a odstraňování potenciálních problémů,
- školení obsluhy unikátních zařízení - průběžné pece SOLO 303-40 a komorové pece PROFITHERM 300,
- školení obsluhy na potepelnou úpravu řetězů specifickou pro výrobu ve společnosti ŘETĚZY VAMBERK,
- praktický nácvik.

Rozsah: 5 x 2 dny (celkem 10 dnů)

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 7 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.

3.6 Školení pracovníků obsluhy unikátních obráběcích a frézovacích zařízení společnosti Řetězy Vamberk

Záměrem aktivity je naučit pracovníky pružně a efektivně reagovat na požadavky zákazníků. Jejich požadavky jsou velmi různorodé a naše společnost musí umět rychle reagovat i na specifické zakázky s ohledem na kvalitu provedení, včasnost dodání a přijatelnou cenu.

Obsah vzdělávání:

- proškolení pracovníků na obsluhu specifických strojů SINICO 1366 TR30/2-160 TOP1000 CNC, SINICO 1407 TR60/4-350 TOP2000 CNC a SINICO 1257 TR81/4-350-TL-S TOP2000 CNC,
- školení pracovníků na nové podmínky ve společnosti vedoucí ke zrychlení výrobního času,
- seznámení pracovníků s novými opatřeními ke zvýšení autonomnosti a možnosti více-strojové obsluhy,
- proškolení obsluhy pracovišť se zaměřením na lepší kvalitu a standardizaci postupů ve specifickém výrobním sortimentu společnosti ŘETĚZY VAMBERK,
- školení pracovníku společnosti na nové podmínky vedoucí k optimalizaci materiálového toku ve výrobě,
- proškolení pracovníků na zavedení metody preventivního odstraňování chyb - LSR audit.

Rozsah: 6 x 2 dny (celkem 12 dnů)



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



OPERAČNÍ PROGRAM
LIDSKÉ ZDROJE
A ZAMĚSTNANOST

PODPORUJEME
VAŠI BUDOUCNOST
www.esfcr.cz

Počet skupin: 1 skupina

Celkový počet osob: 6 osob

Místo realizace: areál společnosti ŘETĚZY VAMBERK spol. s r.o.