***Příloha č. 4 – Popis obsahu a charakteru kurzů***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Číslo kurzu** | **Označ. Aktivity** | **Název kurzu** | **Počet**  **kurzů/**  **WS** | **Počet účastníků 1 kurzu** | **Počet školicích dnů 1 kurzu** | | **Termín uskutečnění**  **od-do** |
| **ČÁST 1** | | | | | | | |
| 1.1 | 04.04.13 | **Incoterms** | 1 | 7-10 | 1den/  8hodin | | 1-6/2014  8:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| **Obsah školení:**   * dodací podmínky Incoterms  – význam a vývoj * obchodní smlouva, vztah dodacích podmínek k obchodní smlouvě * správné úplné uvádění dodacích podmínek * porovnání dodacích podmínek  Incoterms 2000/Incoterms 2010 * druhy dodacích podmínek Incoterms 2010 a jejich členění, používané zkratky a jejich užití při různých druzích dopravy nebo v rámci dopravy kombinované * obsah jednotlivých dodacích podmínek Incoterms 2010 pro všechny druhy dopravy včetně doprav kombinovaných (místo dodání, uzavírání přepravní smlouvy, celní doklady, dopravní náklady, odpovědnost za rizika, pojištění, manipulace se zbožím, informační a důkazní povinnost, placení cla, vykládka) * uplatňování dodacích podmínek v praxi (smlouvy, nákladní listy, faktury) v zahraničním a intrakomunitárním obchodu EU * dodací podmínky a celní řízení (JSD,  celní hodnota, clo) * dodací podmínky a DPH (základ daně, daň) * dodací podmínky a statistika Intrastat CZ * nejčastější chyby vyskytující se v oblasti dodacích podmínek   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe  **Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart | | | | | | | |
| **1.2** | 04.04.35 | **Logistika v automotive průmyslu** | 1 | 10-12 | 1den/  8hodin | 1-6/2014  8:00-12:00 a 13:00-16:00 | |
| **Obsah školení:**   * Logistika * Logistický řetězec * Zákaznické objednávky * Nákup * Řízení zásob * Skladování * Doprava   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe  **Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart | | | | | | | |
| **1.3** | 04.04.36 | **Kanban** | 1 | 10-12 | 1den/  8 hodin | 1-6/2014  8:00-12:00 a 13:00-16:00 | |
| **Obsah školení:**   * co je to Kanban? * zdroje nespokojenosti * zviditelnění práce * nastavení správných WIP limitů * řízení rizik Kanbanem: úroveň služby * dělání kompromisu, které můžete dodržet * metriky a měření * roly a meetingy v Kanbanu * neustálé zlepšování s vyzkoušenými modely * návrh systému Kanban * úspěšný start s Kanbanem   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe  **Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart | | | | | | | |
| **ČÁST 2** | | | | | | | |
| **2** | 04.04.34 | **Školení mistrů- automotive** | 2 | 7-10 | 3dny/vždy 4 hodiny | 1. cyklus 1-6/2014  2. cyklus 9-11/2014  8:00-12:00 | |
| **Obsah školení:**  ekonomické myšlení   1. **tržní ekonomika  a tržní prostředí** 2. **ekonomické myšlení a sounáležitost s firmou** 3. **základy marketingového myšlení** 4. **základy finančního řízení** 5. **základy účetnictví a controllingu**   **nástroje pro řízení výroby**   1. **role mistra při řízení výrob** 2. **moderní způsoby řízení výroby** 3. **totální kvalita řízení (TQM) a podíl mistra na jejím prosazování** 4. **pracovně právní minimum v praxi** 5. **využití moderních technologií**   **psychologické dovednosti**   1. **vedení lidí a jejich motivace** 2. **základy úspěšné komunikace** 3. **řízení lidských zdrojů v práci mistra** 4. **time management**   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe  **Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart | | | | | | | |
| **ČÁST 3** | | | | | | | |
| **3** | 04.04.38 | **Školení seřizovačů vstřikolisů** | 2 | 20 | 2dny/  8hodin | 1. cyklus 1-6/2014  2. cyklus 9-11/2014  8:00-12:00 a  13:00-16:00 | |
| **Obsah školení:**   * seznámení s jednotlivými materiály s technologickými postupy pro přípravu materiálu i lisu pro vstřikování plastů * základní druhy plastů, vlastnosti a podmínky zpracování plastů, fáze cyklu vstřikovacího procesu stanovení základního technologického postupu vstřikování a následná optimalizace vstřikovacího procesu * výběr a hodnocení parametrů pro kvalitu dílů, chyby výlisků * optimalizace vstřikovacího procesu a odstraňování vad výlisků z různých typů plastů.   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe  **Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart | | | | | | | |
| **ČÁST 4** | | | | | | | |
| **4** | A2 | **Výroba a zpracování plastů, vstřikování** | 1 | 12 | 3dny/  8hodin | 1-6/2014  8:00-12:00 a 13:00-16:00 | |
| Jeden dvoudenní vyučovací modul – teorie + jeden jednodenní modul - praxe  **Obsah školení:**   1. **Dvoudenní modul – Teorie**  * polymery a jejich stavba * dělení plastů a jejich vlastnosti- zaměřeno na praktické využití ve výrobě * vliv materiálových charakteristik na zpracovatelnost plastů a kvalitu výlisků- tekutost-smrštění, tání a tuhnutí * plnění formy- tečení taveniny ve vtoku a dutině a vliv na kvalitu dílu * dotlak a jeho význam na kvalitu dílu * chlazení a temperace- vliv na kvalitu dílu * nastavování vstřikovacího lisu, optimalizace cyklu * sušení plastů- vliv na kvalitu dílu * materiálový list * plniva a přísady – vliv na kvalitu dílu * vady dílů- identifikace, příčiny, odstranění vady * simulace vstřikovacího procesu pomocí CAE   **2. Jednodenní modul - Praxe**   * zpracovatelské parametry z materiálového listu * příprava a kontrola sušení material * určení technologických parametrů a nastavení * částečné nástřiky a jejich vyhodnocení * určení času/dráhy při přepínání na dotlak * optimalizace nastavení dotlaku * vyhodnocení deformací * simulace různých příčin defektů * vliv typů materiál a plniva na kvalitu dílu a nastavení procesu   **Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky  **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, ukázky dílů, praktické příklady vad a jejich řešení  **Místo výuky:** Prostory objednatele – Hlinsko v Č.  Výuka teorie - zasedací místnosti firmy, k dispozici dataprojektor, flipchart  Praktická cvičení - provoz lisovny plastů, k dispozici vyhrazený vstřikovací lis | | | | | | | |