***Příloha č. 4 – Popis obsahu a charakteru kurzů***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Číslo kurzu** | **Označ. Aktivity** | **Název kurzu**  | **Počet** **kurzů/****WS** | **Počet účastníků 1 kurzu** | **Počet školicích dnů 1 kurzu** | **Termín uskutečnění** **od-do** |
| **ČÁST 1** |
| 1.1 | 04.04.13 | **Incoterms** | 1 | 7-10 | 1den/8hodin | 1-6/20148:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| **Obsah školení:*** dodací podmínky Incoterms  – význam a vývoj
* obchodní smlouva, vztah dodacích podmínek k obchodní smlouvě
* správné úplné uvádění dodacích podmínek
* porovnání dodacích podmínek  Incoterms 2000/Incoterms 2010
* druhy dodacích podmínek Incoterms 2010 a jejich členění, používané zkratky a jejich užití při různých druzích dopravy nebo v rámci dopravy kombinované
* obsah jednotlivých dodacích podmínek Incoterms 2010 pro všechny druhy dopravy včetně doprav kombinovaných (místo dodání, uzavírání přepravní smlouvy, celní doklady, dopravní náklady, odpovědnost za rizika, pojištění, manipulace se zbožím, informační a důkazní povinnost, placení cla, vykládka)
* uplatňování dodacích podmínek v praxi (smlouvy, nákladní listy, faktury) v zahraničním a intrakomunitárním obchodu EU
* dodací podmínky a celní řízení (JSD,  celní hodnota, clo)
* dodací podmínky a DPH (základ daně, daň)
* dodací podmínky a statistika Intrastat CZ
* nejčastější chyby vyskytující se v oblasti dodacích podmínek

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe**Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart |
| **1.2** | 04.04.35 | **Logistika v automotive průmyslu** | 1 | 10-12 | 1den/8hodin | 1-6/20148:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| **Obsah školení:*** Logistika
* Logistický řetězec
* Zákaznické objednávky
* Nákup
* Řízení zásob
* Skladování
* Doprava

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe**Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart |
| **1.3** | 04.04.36 | **Kanban** | 1 | 10-12 | 1den/8 hodin | 1-6/20148:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| **Obsah školení:*** co je to Kanban?
* zdroje nespokojenosti
* zviditelnění práce
* nastavení správných WIP limitů
* řízení rizik Kanbanem: úroveň služby
* dělání kompromisu, které můžete dodržet
* metriky a měření
* roly a meetingy v Kanbanu
* neustálé zlepšování s vyzkoušenými modely
* návrh systému Kanban
* úspěšný start s Kanbanem

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe**Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart |
| **ČÁST 2** |
| **2** | 04.04.34 | **Školení mistrů- automotive** | 2 | 7-10 | 3dny/vždy 4 hodiny | 1. cyklus 1-6/20142. cyklus 9-11/20148:00-12:00 |
| **Obsah školení:**ekonomické myšlení1. **tržní ekonomika  a tržní prostředí**
2. **ekonomické myšlení a sounáležitost s firmou**
3. **základy marketingového myšlení**
4. **základy finančního řízení**
5. **základy účetnictví a controllingu**

**nástroje pro řízení výroby**1. **role mistra při řízení výrob**
2. **moderní způsoby řízení výroby**
3. **totální kvalita řízení (TQM) a podíl mistra na jejím prosazování**
4. **pracovně právní minimum v praxi**
5. **využití moderních technologií**

**psychologické dovednosti**1. **vedení lidí a jejich motivace**
2. **základy úspěšné komunikace**
3. **řízení lidských zdrojů v práci mistra**
4. **time management**

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe**Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart |
| **ČÁST 3** |
| **3** | 04.04.38 | **Školení seřizovačů vstřikolisů** | 2 | 20 | 2dny/8hodin | 1. cyklus 1-6/20142. cyklus 9-11/20148:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| **Obsah školení:*** seznámení s jednotlivými materiály s technologickými postupy pro přípravu materiálu i lisu pro vstřikování plastů
* základní druhy plastů, vlastnosti a podmínky zpracování plastů, fáze cyklu vstřikovacího procesu stanovení základního technologického postupu vstřikování a následná optimalizace vstřikovacího procesu
* výběr a hodnocení parametrů pro kvalitu dílů, chyby výlisků
* optimalizace vstřikovacího procesu a odstraňování vad výlisků z různých typů plastů.

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, příklady z praxe**Místo výuky:** Prostory objednatele – zasedací místnosti firmy – Hlinsko v Č., k dispozici dataprojektor, flipchart |
| **ČÁST 4** |
| **4** | A2 | **Výroba a zpracování plastů, vstřikování** | 1 | 12 | 3dny/8hodin | 1-6/20148:00-12:00 a 13:00-16:00 |
| Jeden dvoudenní vyučovací modul – teorie + jeden jednodenní modul - praxe **Obsah školení:**1. **Dvoudenní modul – Teorie**
* polymery a jejich stavba
* dělení plastů a jejich vlastnosti- zaměřeno na praktické využití ve výrobě
* vliv materiálových charakteristik na zpracovatelnost plastů a kvalitu výlisků- tekutost-smrštění, tání a tuhnutí
* plnění formy- tečení taveniny ve vtoku a dutině a vliv na kvalitu dílu
* dotlak a jeho význam na kvalitu dílu
* chlazení a temperace- vliv na kvalitu dílu
* nastavování vstřikovacího lisu, optimalizace cyklu
* sušení plastů- vliv na kvalitu dílu
* materiálový list
* plniva a přísady – vliv na kvalitu dílu
* vady dílů- identifikace, příčiny, odstranění vady
* simulace vstřikovacího procesu pomocí CAE

 **2. Jednodenní modul - Praxe** * zpracovatelské parametry z materiálového listu
* příprava a kontrola sušení material
* určení technologických parametrů a nastavení
* částečné nástřiky a jejich vyhodnocení
* určení času/dráhy při přepínání na dotlak
* optimalizace nastavení dotlaku
* vyhodnocení deformací
* simulace různých příčin defektů
* vliv typů materiál a plniva na kvalitu dílu a nastavení procesu

**Výstup kurzu:** Personifikovaný certifikát o absolvování kurzu, výukový materiál v tištěné i elektronické formě pro účastníky **Styl výuky:** Aktivní zapojení studentů do výuky, interaktivní styl výuky, ukázky dílů, praktické příklady vad a jejich řešení**Místo výuky:** Prostory objednatele – Hlinsko v Č. Výuka teorie - zasedací místnosti firmy, k dispozici dataprojektor, flipchart Praktická cvičení - provoz lisovny plastů, k dispozici vyhrazený vstřikovací lis |