*Příloha č. 1 Smlouvy o poskytování služeb*

*Počet listů: 2*

„Specifikace plnění“

Svářečská školení jsou jako komplexní soubor certifikací a kvalifikace určeny zejména pro zvyšování produktivity a kvality a cíleny na technické pracovníky, jejich konkurenceschopnost a odbornost v této oblasti. Školení se zaměřují především na specifické odborné pracovníky Chabařovických strojíren, a.s. a mají sloužit jejich zaměstnancům k tomu, aby rozšířili svůj potenciál a technickou kvalifikaci pro potřeby trhu.

Po skončení programu musí účastníci dosáhnout vyšší technické kvalifikace a odborné způsobilosti v zadaných tematických okruzích.

1. Obecné požadavky na plnění:
   1. předmět plnění dle Smlouvy o poskytování služeb „Dodávka svářečských školení pro Chabařovické strojírny, a.s. “ (dále jen „Smlouva“) je rozdělen do bloků podle jednotlivých druhů kurzů. Výuka bude probíhat po jednotlivých kurzech k technologii svařování
   2. Zaměření a náplň jednotlivých druhů kurzů musí reflektovat, pro kterou skupinu pracovníků je daný kurz určen a zda se jedná certifikaci, či opakované školení.
   3. jednotlivé druhy kurzů jsou blíže vymezeny stručným výčtem témat a okruhů, které musí být na daném druhu kurzu probírány. Upřesnění probírané látky bude podrobněji určeno dohodou mezi objednatelem a poskytovatelem po podpisu Smlouvy, ale rámcově bude vycházet z těchto témat a okruhů.
   4. ve vhodných případech, nebo pokud je v tomto dokumentu výslovně uvedeno, bude součástí kurzů praktický nácvik znalostí a dovedností.
   5. rozsah jednotlivých druhů kurzů je vymezen počtem vyučovacích hodin, uvedených níže v tabulce. **Délka jedné vyučovací hodiny bude 45 minut.**
   6. výuka bude probíhat především v obdobích listopad 2013 až červen 2015, na žádost objednatele je však poskytovatel povinen ihned harmonogram přizpůsobit novým požadavkům a potřepám objednatele
   7. po podpisu Smlouvy předloží objednatel poskytovateli předběžný návrh harmonogramu plnění jednotlivých kurzů, nejpozději do 1 měsíce od podpisu Smlouvy smluvní strany upřesní harmonogram plnění, kde předběžně stanoví pořadí, v jakém budou kurzy probíhat a určí předběžné termíny s určením na konkrétní týdny, případně dny, kdy bude výuka konkrétních kurzů probíhat. Předpokládá se, že každý týden proběhne přibližně výuka jednoho kurzu. Tento harmonogram bude sloužit k předběžné představě obou smluvních stran o průběhu plnění.
   8. smluvní strany před začátkem každého následujícího ročního čtvrtletí zrevidují harmonogram plnění kurzů pro dané období, případně na žádost objednatele provedou úpravy
   9. objednatel doručí poskytovateli nejpozději 7 dní před předpokládaným datem výuky dle harmonogramu plnění daného kurzu upřesnění, kde uvede přesný termín (datum), čas a místo konání kurzu, případně smluvní strany dohodnou jiný termín realizace kurzu
   10. poskytovatel i objednatel podpisem Smlouvy ztvrzují, že vyvinou maximální úsilí a poskytnou druhé smluvní straně dostatečnou součinnost k sestavení tohoto harmonogramu plnění i při realizaci případných změn
2. Výuka bude probíhat za těchto podmínek:
   1. výuka bude poskytována výhradně kvalifikovanými lektory a v souladu se všemi dalšími podmínkami veřejné zakázky „**Dodávka svářečských školení pro Chabařovické strojírny, a.s.**“ vyhlášené objednatelem jako zadavatelem této veřejné zakázky.
   2. ve skupině kurzu bude maximálně 12 pracovníků objednatele
   3. výuka bude probíhat v pracovní dny, a to v době od 8:00 do 18:00 hodin, výuka o víkendu je možná pouze po vzájemné dohodě smluvních stran
   4. v rámci průběhu jednotlivých kurzů budou nepřetržitě za sebou následovat maximálně 2 vyučovací hodiny, v případě více jak 2 hodinového kurzu bude po každých 2 vyučovacích hodinách následovat 15 minutová přestávka
   5. v případě kurzů trvajících déle než 4 vyučovací hodiny v rámci jednoho dne, bude výuka daného kurzu rozdělena na dopolední a odpolední vyučování, kdy po každých 4 vyučovacích hodinách bude následovat hodinová pauza na občerstvení (oběd), případně je možné kurz rozdělit do po sobě následujících dnů. Případné změny v organizaci kurzů jsou možné po vzájemné dohodě smluvních stran
   6. objednatel zajistí vhodné prostory a základní technické vybavení (tj. počítač, projektor a tabuli)
   7. poskytovatel zajistí všechny ostatní přístroje a vybavení nutné pro zdárné zabezpečení realizace kurzu, tj. zejména potřebné učebnice, materiály, pomůcky, audiokazety, videokazety apod.

Tabulka specifikace kurzů

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **p.č.** | **Druh/ Název kurzu** | **Pro pracovníky** | **Náplň kurzů, témata a okruhy** | **Vyuč. Hodin /skupinu** | **Počet osob** |
|  | Svařování |  |  |  |  |
| 25 | Technik svařování | Výroba | Vyškolení svářečského dozoru - Technolog nebo Specialista dle normy ČSN EN ISO 14731 | 40 | 4 |
| 26 | Rozšíření svářečského oprávnění | Výroba | Státní zkoušky  Úřední kurz svařování el. obloukem v ochranné atmosféře tavící se elektrodou dle ČSN EN 287 -1, skupina ocelí 1.1 (nelegované oceli) | 40 | 4 |
| 36 | Svařování | Výroba | Získání základních svářečských kurzů CO2  Základní kurz svařování el. obloukem v ochranné atmosféře tavící se lektrodou dle ČSN podle normy 050705, ZK 135 1.1 (nelegované oceli) | 120 | 6 |