

PŘÍLOHA Č. 1

**Specifikace předmětu veřejné zakázky
„Specifické vzdělávání zaměstnanců TES“
v rámci projektu
„Specifickým vzděláváním k vyšší konkurenceschopnosti TES VSETÍN s.r.o.“**

1. PODROBNÁ SPECIFIKACE ZAKÁZKY

Předmětem veřejné zakázky na služby je zajištění vzdělávacích kurzů specifické výroby pro zaměstnance zadavatele s obsahem zaměřeným na prohloubení jejich znalostí souvisejících s obsluhou specifických strojních zařízení používaných ve společnosti zadavatele a následnou výrobu unikátních výrobků dle specifických požadavků zákazníků.

Cílovou skupinou vzdělávacích aktivit jsou zaměstnanci společnosti TES VSETÍN s.r.o.

Místem plnění veřejné zakázky je sídlo zadavatele na adrese Vsetín, Jiráskova 691, PSČ 755 01.

Součástí realizace vzdělávacích aktivit bude poskytnutí studijních materiálů vztahujících se k uvedeným kurzům všem účastníkům kurzů a zajištění technického zařízení nezbytného k realizaci výuky, přičemž dodavatel zajistí na všech kurzech, školicích materiálech a jím poskytnutých dokumentech (prezenční listiny, zprávy z kurzů atd.) dodržení pravidel pro publicitu v souladu s požadavky na publicitu Operačního programu Lidské zdroje a zaměstnanost.

Dodavatel zajistí prezenční listinu z každého jím organizovaného kurzu, která bude podepsána všemi účastníky. Originál prezenční listiny předá zadavateli. Dodavatel rovněž zajistí hodnotící dotazník od účastníků kurzu a předá ho zadavateli.

Dodavatel zajistí poskytnutí zpětné vazby. Z každého kurzu zpracuje lektor zprávu s vyhodnocením kurzu. Po ukončení vzdělávacích aktivit zpracuje dodavatel souhrnnou zprávu s vyhodnocením vzdělávacích aktivit a doporučením na další rozvoj zaměstnanců.

Dodavatel vystaví každému absolventovi kurzu osvědčení či certifikát o absolvování kurzu.

2. ROZSAH SLUŽEB

Zadavatel požaduje realizaci jednotlivých služeb v následujícím rozsahu:

Název kurzu	Jednotka	Předpokládaný počet účastníků	Celkový počet kusů
Školení v oblasti montování satorů na montážní lince 2541	Školicí den	5	8
Školení v oblasti výroby generátorů s permanentními magnety – uchycení permanentních magnetů uvnitř rotoru	Školicí den	15	12
Školení v oblasti výroby generátorů s permanentními magnety – uchycení permanentních magnetů na povrchu paketu rotoru	Školicí den	15	12
Školení v oblasti výroby na jednoúčelovém stroji pro dělení a stáčení plechu	Školicí den	5	8

Délka školicího dne činí 7,5 hodin. Jedna hodina je 60 minut.

3. PODROBNÁ SPECIFIKACE KURZŮ

3.1. ŠKOLENÍ V OBLASTI MONTOVÁNÍ STATORŮ NA MONTÁŽNÍ LINCE 2541

Cílem kurzu je odborným vzděláváním zrychlit specifické montování satorů a zkrátit časy při přenastavování montážní linky 2541 z důvodu velké variantnosti výrobků vycházejících z povahy zakázkové výroby. Zadavatel montuje statory v 1 500 různých provedeních a každé provedení má své specifika, která vyžadují vysokou odbornost obsluhy.

Ve společnosti zadavatele je umístěna speciální montážní linka sloužící k montování jednotlivých výrobků, jejíž obsluha je náročná především z důvodu jejího neustálého přenastavování na různé typy výrobků.

Obsahem kurzu bude zejména:

- 1) proškolení zaměstnanců v oblasti obsluhy montážní linky 2541,
- 2) prohloubení znalostí cílové skupiny v oblasti přenastavení linky a parametrizace jednotlivých jedinečných výrobků (cca. 1 500 různých druhů),
- 3) chybovost, odhalení hlavních příčin výroby zmetků,
- 4) metody nápravy vedoucí k zefektivnění montážního procesu,
- 5) praktický nácvik.

Zadavatel požaduje, aby byl kurz zaměřen především prakticky, tak aby zaměstnanci zvýšili svou specifickou odbornost a mohli si mezi sebou předávat praktické zkušenosti na daná témata, řešit konkrétní problémy a rizika týkající se montáže a naučili se jim předcházet a eliminovat je. Zadavatel požaduje velmi interaktivní výuku, kde, spíše než teoretický výklad, bude upřednostňována praktická výuka na konkrétním specifickém strojním zařízení (montážní lince 2541).

3.2. ŠKOLENÍ V OBLASTI VÝROBY GENERÁTORŮ S PERMANENTNÍMI MAGNETY – UCHYCENÍ MAGNETŮ UVNITŘ ROTORU

Cílem tohoto kurzu je odborným vzděláváním zkrátit průběžnou dobu výroby generátorů s permanentními magnety chráněnou užitečným vzorem (nyní trvá 6-10 měsíců) a zvýšit efektivnost při výrobě jednotlivých výrobků dle specifických potřeb zákazníků. Cílová skupina bude podrobně seznámena s obsluhou technologie, která se používá k výrobě generátorů s permanentními magnety při využití uchycení permanentních magnetů uvnitř rotoru.

Obsahem kurzu bude zejména:

- 1) proškolení zaměstnanců v oblasti obsluhy strojů,
- 2) proškolení v oblasti specifického výpočtového SW,
- 3) proškolení v oblasti navrhování el. výpočtů i mechanické konstrukce pro výrobu,
- 4) školení v oblasti uchycení permanentních magnetů uvnitř rotoru, tak aby bylo dosaženo co největší efektivnosti výroby v oblasti úspor elektrické energie u vyráběných generátorů,
- 5) proškolení v oblasti modulárního designu, vedoucí ke zvýšení efektivnosti konstrukce.

Zadavatel požaduje, aby byl kurz zaměřen především prakticky tak, aby zaměstnanci zvýšili svou specifickou odbornost především v oblasti vývoje, konstrukce a následné výroby generátorů s permanentními magnety – uchycení permanentních magnetů uvnitř rotoru. Zadavatel požaduje velmi interaktivní výuku s upřednostněním praktické výuky na konkrétním specifickém strojním zařízení na výrobu generátorů s permanentními magnety.

3.3. ŠKOLENÍ V OBLASTI VÝROBY GENERÁTORŮ S PERMANENTNÍMI MAGNETY – UCHYCENÍ MAGNETŮ NA POVRCHU PAKETU ROTORU

Cílem kurzu je odborným vzděláváním zkrátit průběžnou dobu výroby generátorů s permanentními magnety chráněnou užitným vzorem (nyní trvá 6-10 měsíců) a zvýšit efektivnost při výrobě jednotlivých výrobků dle specifických potřeb zákazníků. Cílová skupina bude podrobně seznámena s obsluhou technologie, která se používá k výrobě generátorů s permanentními magnety – uchycení permanentních magnetů na povrchu paketu rotoru.

Předmětem vzdělávání je připevnění magnetů na povrch paketu rotoru. Konstrukce připevnění magnetů na paket rotoru vychází z potřeby dosažení co nejvyššího výkonu, účinnosti a co nejnižší hmotnosti stroje. Toto připevnění je oproti připevnění uvnitř rotoru méně bezpečné a stroje nejsou schopny zvládat vysoké otáčky.

Obsahem kurzu bude zejména:

- 1) proškolení zaměstnanců v oblasti obsluhy strojů,
- 2) proškolení v oblasti specifického výpočtového SW,
- 3) proškolení v oblasti navrhování el. výpočtů i mechanické konstrukce pro výrobu,
- 4) prohloubení znalostí v oblasti kombinace specifických materiálů, používaných pro připevnění permanentních magnetů,
- 5) školení v oblasti připevnění permanentních magnetů na povrchu paketu rotoru, tak aby bylo dosaženo co největší efektivnosti výroby v oblasti úspor elektrické energie u vyráběných generátorů,
- 6) proškolení v oblasti modulárního designu, vedoucí ke zvýšení efektivnosti konstrukce.

Kurz bude zaměřen především prakticky, tak aby zaměstnanci zvýšili svou specifickou odbornost především v oblasti vývoje, konstrukce, kombinace specifických materiálů používaných k připevnění permanentních magnetů a následné výroby generátorů s permanentními magnety – uchycení permanentních magnetů na povrchu paketu rotoru. Výuka bude velmi interaktivní s upřednostněním praktické výuky na konkrétním specifickém strojním zařízení na výrobu generátorů s permanentními magnety.

3.4. ŠKOLENÍ V OBLASTI VÝROBY NA JEDNOÚČELOVÉM STROJI PRO DĚLENÍ A STÁČENÍ PLECHU

Cílem kurzu je naučit pracovníky pomocí odborného vzdělávání zvládnout obsluhu specifického zařízení na dělení a stáčení plechu používaného ve společnosti zadavatele. Jednoúčelové zařízení bylo zkonstruováno přímo pro potřeby zadavatele, za účelem snížení zmetkovosti, zvýšení efektivity a urychlení výrobního procesu.

Jakákoliv chyba zaměstnance znamená ztráty v podobě velkého množství materiálu, prodloužení času výroby a z toho plynoucí finanční ztráty. Cílová skupina bude podrobně seznámena s obsluhou jednoúčelového specifického zařízení, aby byla schopna ho samostatně a efektivně ovládat.

Kurz je zaměřen na oblast dělení a stáčení plechu, kdy na obsluze tohoto strojního zařízení se v současné době podílí určitá část pracovního týmu společnosti, který je nutné proškolit především ve správné obsluze.

Obsahem kurzu bude zejména:

- 1) proškolení zaměstnanců v oblasti obsluhy linky,
- 2) nastavení parametrů na stroji,
- 3) správné vkládání plechů,
- 4) logické vazby při výrobě,
- 5) průběžná kontrola prováděných operací,
- 6) operativní řešení odchylek od požadovaných parametrů,
- 7) eliminace chyb a rizik,
- 8) praktický nácvik.

Kurz bude zaměřen především prakticky, aby zaměstnanci zvýšili svou specifickou odbornost v oblasti práce na jednoúčelově sestaveném stroji pro dělení a stáčení plechu. Cílem je detailně seznámit cílovou skupinu s novým náročnějším zařízením, které při správném fungování přinese zproduktivnění celého výrobního procesu.

Výuka bude velmi interaktivní a, spíše než teoretický výklad, bude upřednostňována praktická výuka na konkrétním specifickém jednoúčelově vyvinutém strojním zařízení na dělení a stáčení plechu.