**PŘÍLOHA ZD č. 4**

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

Je-li v dokumentech spojených s realizací plnění snad definován konkrétní výrobce nebo jeho zástupce, má se pouze za to, že je tím definován požadovaný minimální technický standard plnění nebo položky. V samotné nabídce může být zcela nahrazen výrobkem od jiného dodavatele (výrobce), který má srovnatelné parametry.

**Zadavatel tak vždy umožňuje i jiné technicky a kvalitativně shodné řešení.**

**I. Předmět zakázky:** Předmětem plnění zakázky je **služba** v podobě zajištění realizace: 2 vzdělávacích aktivit ABB robotika pro naše zaměstnance.

V rámci plnění zakázky zadavatel požaduje: - **proškolení celkem 16-ti osob** - zaměstnanců zadavatele - **v délce 40-ti vyučovacích hodin na osobu** (1 školící hodina = 60 minut) - **praktickou výuku** na robotech ABB IRC5 / 6

Zadavatel v rámci plnění zakázky dále požaduje:

* příprava a realizace kurzů za účasti kompetentního lektora,
* odborné proškolení účastníků kurzů kompetentním lektorem,
* poskytnutí studijních materiálů účastníkům kurzů (dle konkrétního typu kurzu),
* dodržení pravidel pro publicitu v souladu s požadavky Operačního programu Zaměstnanost,
* zajištění prezenční listiny z každého kurzu na formulář požadovaný řídícím orgánem, která bude podepsána všemi účastníky a lektorem,
* zajištění certifikátu o absolvování z každého kurzu pro jednotlivé účastníky, a to

**II. Podrobná specifikace vzdělávacích aktivit:**

Vzdělávací aktivita 1:

|  |
| --- |
| **ABB robotika pro obsluhy, seřizovače a specialisty** *Zaměstnanci zadavatele, kteří budou vysláni na školení, budou z týmu technologie plastů a technické obsluhy výroby**Školení musí splňovat níže uvedenou specifikaci:* |
| Celková výuka | 38 hod |
| Závěrečná zkouška |  2 hod |
| Teoretická část | 16 hod |
| Praktická část  | 22 hod |
| Počet účastníků | 12  |
| Max. počet účastníků na 1 kurz |  6 |

Požadované okruhy školení:

1. Bezpečnost při práci s robotem
2. Souřadné systémy
3. Úvod do programování
4. Pohybové instrukce
5. Signály

Vzdělávací aktivita 2:

|  |
| --- |
| **ABB robotika pro specialisty a programátory***Zaměstnanci zadavatele, kteří budou vysláni na školení, jsou z týmu technologie plastů a technické obsluhy výroby/údržby**Školení musí splňovat níže uvedenou specifikaci:* |
| Celková výuka | 38 hod |
| Závěrečná zkouška |  2 hod |
| Teoretická část | 16 hod |
| Praktická část  | 22 hod |
| Počet účastníků | 4 |

Požadované okruhy školení:

1. Bezpečnost práce na robotizačních pracovištích
2. Zásady programování
3. Rutiny
4. Datové tipy
5. Programová změna trajektorie

**III. Požadované minimální technické parametry pro plnění vzdělávací aktivity 1 a 2:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadavky**  | **Požadovaný parametr** | **Splnění technického parametru** |
| Studijní materiály | strukturovanost | xxx |
| přehlednost | xxx |
| názornost | xxx |
| Manuály | Aktuálnost | xxx |
| K programovacímu jazyku Rapid v češtině | xxx |
| K řídícímu systému IRC5 v češtině | xxx |
| K řešení problémů trouble-shooting v češtině | xxx |
| Certifikát | Vystavení certifikátu pro každého účastníka za absolvování školení |  |