**PŘÍLOHA ZD č. 4**

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

Je-li v dokumentech spojených s realizací plnění snad definován konkrétní výrobce nebo jeho zástupce, má se pouze za to, že je tím definován požadovaný minimální technický standard plnění nebo položky. V samotné nabídce může být zcela nahrazen výrobkem od jiného dodavatele (výrobce), který má srovnatelné parametry.

**Zadavatel tak vždy umožňuje i jiné technicky a kvalitativně shodné řešení.**

**I. Předmět zakázky:** Předmětem plnění zakázky je **služba** v podobě zajištění realizace: Vzdělávací aktivity s obecným cílem získání odborných znalostí a praktických dovedností v řízení a realizaci projektů s cílem zefektivnění podnikových procesů pro naše zaměstnance. Předmětem zakázky jsou také služby spočívající v organizačním zajištění vzdělávací aktivity.

V rámci plnění zakázky zadavatel požaduje: - **proškolení celkem 2 osob** - zaměstnanců zadavatele

Zadavatel v rámci plnění zakázky dále požaduje:

* příprava a realizace kurzů za účasti kompetentního lektora,
* odborné proškolení účastníků kurzů kompetentním lektorem,
* poskytnutí studijních materiálů účastníkům kurzů (dle konkrétního typu kurzu),
* dodržení pravidel pro publicitu v souladu s požadavky Operačního programu Zaměstnanost,
* zajištění prezenční listiny z každého kurzu na formulář požadovaný řídícím orgánem, která bude podepsána všemi účastníky a lektorem,
* zajištění certifikátu o absolvování z každého kurzu pro jednotlivé účastníky.

**II. Podrobná specifikace vzdělávacích aktivit:**

|  |  |
| --- | --- |
| *Školení musí splňovat níže uvedenou specifikaci:* | |
| Celková výuka | 193,75 hod |
| Závěrečná zkouška | 1,75 hod (1 hodina = 60 minut) |
| Teoretická část | 120 hod (1 hodina = 45 minut) |
| Praktická část | 72 hod (1 hodina = 60 minut) |
| Počet účastníků zadavatele | 2 |

Požadované okruhy školení:

* Poučení o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.

• Úvod do průmyslového inženýrství a do procesních inovací.

• Projekty zlepšování podnikových procesů a jejich řízení.

• Ekonomika a její význam při zlepšování podnikových procesů.

• Zlepšování podnikových procesů.

• Zlepšování servisních procesů.

• Metody procesní analýzy.

• Techniky analýzy a měření práce.

• VSM – mapování hodnotového toku.

• Ergonomie a pohybová ekonomie.

• Řízení materiálových a informačních toků.

• Standardizace a pracovní postupy.

• Vizuální řízení.

• Zvyšování efektivity strojních zařízení.

• Kvalita ve výrobním procesu.

• Efektivní řešení kořenových příčin problému.

• Projektování výrobních buněk.

• Průmysl 4.0 v kontextu LEAN managementu.

• Robotizace a automatizace procesů.

• Týmová práce ve výrobní oblasti.

• Týmová práce v nevýrobní oblasti.

**III. Požadované minimální technické parametry pro plnění vzdělávací aktivity:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadavky** | **Požadovaný parametr** | **Splnění technického parametru** |
| Specifikace vzdělávací aktivity | Další profesní vzdělávací - akreditované | xxx |
| Studijní materiály | strukturovanost | xxx |
| přehlednost | xxx |
| názornost | xxx |
| Manuály | Aktuálnost | xxx |
| Osvědčení za úspěšné absolvování vzdělávací aktivity a složení závěrečné zkoušky | Vystavení osvědčení o rekvalifikaci dle vyhlášky MŠMT č. 176/2009 Sb. | xxx |