



Výzva k podání nabídek, na kterou se nevztahuje postup pro zadávací řízení dle zákona č. 134/2016., o zadávání veřejných zakázek¹

Číslo zakázky (bude doplněno MPSV při uveřejnění)	
Název zakázky	Zajištění vzdělávání pro ALEMA Lanškroun a.s.
Druh zakázky (služba, dodávka nebo stavební práce)	Služba
Datum vyhlášení výzvy k podání nabídek	10.8.2018
Registrační číslo projektu	CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053
Název projektu	Podpora odborného vzdělávání zaměstnanců II
Název / obchodní firma zadavatele	ALEMA Lanškroun a.s.
Sídlo zadavatele	Dvořákova 328, 563 01 Lanškroun - Žichlínské Předměstí
Osoba oprávněná jednat za zadavatele, její telefon a e-mailová adresa	Ing. Slavomír Vaňous, tel: 723 950 666 e-mail: slavomir.vanous@alema.cz
IČ zadavatele / DIČ zadavatele	25932853 / CZ25932853
Kontaktní osoba zadavatele ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa	Ing. Slavomír Vaňous, tel: 723 950 666 e-mail: slavomir.vanous@alema.cz
Lhůta pro podání nabídek	21.8.2018 v 10:00
Místo pro podání nabídek	Dvořákova 328, 563 01 Lanškroun - Žichlínské Předměstí
Popis (specifikace) předmětu zakázky	
<p>Zajištění vzdělávacích aktivit (VA) pro společnost ALEMA Lanškroun a.s., a to včetně realizace závěrečného přezkoušení.</p> <p>Zakázka je dělena na dílčí části:</p> <ul style="list-style-type: none">• Dílčí část 1: VA 1 až 3• Dílčí část 2: VA 4 <p>Dodavatelé jsou oprávněni podat nabídky do jedné nebo více dílčích částí. V případě podání nabídek na více dílčí části podá dodavatel samostatnou nabídku na každou dílčí část.</p> <p>Dílčí část 1:</p> <p>VA1: Ovládání CNC centra pomocí řídicích jednotek Heidenhain Cíl: Odborně vyškolení zaměstnance CNC pro práci s novým CNC řídicím systémem Heidenhain a zajistit tak vyšší přesnost výrobků požadovanou našimi novými zákazníky. Rozsah: 13 účastníků ve dvou skupinách, výuka každé skupiny: 56 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky</p> <p>Obsah školení:</p> <ul style="list-style-type: none">• Seznámení se s řídicím systémem a jeho specifikacemi• Rekapitulace aktuálních znalostí	

¹ Pole s povinnými náležitostmi výzvy jsou podbarvená.



- Rozdíly mezi verzemi iTNC 426 až iTNC 640
- Unifikace dílenského způsobu programování
- Práce a programování obrobkových a nástrojových sond.
- Pokročilé cykly
- Násobné referenční body
- Řešení kolizních stavů
- Kompenzační tabulky
- Funkce a technické detaily systému
- Seřízení systému pro soustružení
- Obsluha řídicího systému
- Kontrola geometrie
- Rizika poškození systému, čím jsou způsobena a jak jim předcházet
- Technologické postupy – průběh, délka trvání
- Programování pomocí softwaru identického s řídicím systémem
- Začlenění parametrů MAPPS
- Grafická kontrola procesu
- Identifikace nevyváženosti
- Kontrola vibrací
- Diagnostika ložisek
- Seznámení se s frézovacími cykly pro komplexní kontury
- Třiosé obrábění se sklopnou frézovací hlavou a otočným stolem
- Ovládání panelu na proces programování
- Zadávání komentářů a programů do systému
- Zadávání povolených odchylek a maximální rychlost obrábění
- Posouzení konečných výrobků
- Výstupní kontrola
- Servis a údržba systému
- Zjištění příčin při analýze škod

VA2: Programování a ovládání řídicího systému Fanuc

Cíl: Naučit zaměstnance pokročilé ovládání řídicího systému Fanuc k provádění úprav, korekcí, obrobkové kontroly a dalších nových činností.

Rozsah: 5 účastníků v jedné skupině, výuka: 56 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:

- Fanuc NC Guide, Manual Guide
- Unifikace dílenského způsobu programování
- Práce a programování obrobkových a nástrojových sond
- Možnosti uspořádání stroje řízeného PC s ovládacím panelem
- Seznámení se s funkcemi ovládacího panelu
- Nastavení souřadného systému stroje
- Ovládání pracovních režimů stroje
- Korekce nástrojových dat
- Nastavení polohy ostří
- Nastavení poloměru špičky nástroje
- Zadání nástrojových dat pomocí optického seřizovacího přístroje (OPS)
- Zadání nástrojových dat pomocí „naškrábnutí“ na obrobku
- Ovládání WinC
- Spuštění a ukončení WinC
- Základy obsluhy programu
- Vytvoření adresáře



- Změna aktuálního adresáře
- Práce s NC programem – vytvoření souboru, listování, zápis a editace programu
- Nastavení adresáře obrobků
- Vytvoření programu
- Volba programu k obrábění a spuštění
- Ovlivnění průběhu programu
- Programování – přehled přídatných a pomocných funkcí
- Popis příkazů a funkcí
- Simulace 3D View
- Pokročilé cykly
- Řešení kolizních stavů
- Kompenzační tabulky
- Cyklus AI contour

VA3: Programování měřicího stroje 3D Wenzel

Cíl: Naučit zaměstnance nastavit automatické měřicí cykly bezobslužného programu stroje 3D Wenzel.

Rozsah: 5 účastníků v jedné skupině, výuka: 40 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:

- Princip a metodika měření
- Měření klasické oproti bezobslužnému modelu
- Využití různých typů sond
- Vyhodnocení nepřesnosti
- Příprava programu
- Vytvoření a práce s automatickým protokolem
- Kalibrování stroje
- Kompenzace stroje
- Problematika měření elektrod
- Programování pomocí ikon
- Měření definované geometrie
- Měření obecných tvarových ploch
- Měření podle počítačového modelu
- Uvedení do problematiky snímacích systémů

Dílčí část 2:

VA4: Technologie obrábění tenkostěnných součástek

Cíl: Přeškolení zaměstnance v technologii obrábění tenkostěnných součástek a zajistit tak požadovanou vyšší výrobu tenkostěnných dílů.

Rozsah: 5 účastníků v jedné skupině, výuka: 80 hod (po 60 min), včetně závěrečné zkoušky

Obsah školení:

- Úvod do problematiky obrábění tenkostěnných součástek
- Volba frézovací strategie
- Určení parametrů řezné síly při frézování



- Hrubování a dokončení v jedné hladině
- Strategie pro malý poměr výšky k tloušťce < 15:1
- Strategie pro střední poměr výšky k tloušťce < 30:1
- Strategie pro vysoký poměr výšky k tloušťce > 30:1
- Frézování do rohu při malé tloušťce dna
- Obrábění tenkostěnných součástí a jeho problémy
- Uvedení do problematiky teorie tuhosti
- Řešení povrchových vad při obrábění tenkostěnných součástek
- Určení průhybu řezného nástroje a tenké stěny
- Volba obrábějícího centra
- Navrhnutí řezných podmínek
- Výběr materiálu pro obrobku
- Predikce průhybu řezných nástrojů a obrobku
- Návrh tenkostěnné součástky včetně strategie frézování
- Stanovení řezných podmínek
- Ověření a analýza řezných podmínek
- Vyhodnocení zatížení při frézování
- Výstupní kontrola
- Zjištění příčin při analýze škod
- Praktické příklady a experimenty

Informace pro všechny VA:

Stanovený rozsah školení nezahrnuje přestávky.

Poskytnutí komplexních služeb spočívá v zajištění realizace výše uvedených kurzů, včetně závěrečného přezkoušení. Součástí poskytovaných služeb je rovněž zajištění dopravy školitelů, dodání potřebných výukových studijních materiálů a vydání osvědčení o absolvování kurzu, resp. osvědčení o rekvalifikaci.

Předpokládaná hodnota zakázky v Kč (bez DPH)	Dílčí část 1: 286.000 Kč (bez DPH) <ul style="list-style-type: none">• VA 1: 154.000 Kč (bez DPH)• VA 2: 77.000 Kč (bez DPH)• VA 3: 55.000 Kč (bez DPH) Dílčí část 2: 110.000 Kč (bez DPH) <ul style="list-style-type: none">• VA 4: 110.000 Kč (bez DPH) <p>Zadavatel stanoví cenu jako maximální a nepřekročitelnou. Toto omezení platí také pro ceny jednotlivých aktivit. Překročení jakékoliv z určených předpokládaných cen povede k vyřazení nabídky.</p>
Lhůta dodání / časový harmonogram plnění / doba trvání zakázky	<i>Pro všechny VA: začátek nejdříve srpen 2018 – ukončení nejpozději prosinec 2019</i>
Místo dodání / převzetí plnění	Brněnská 17/16A, 571 01 Moravská Třebová - Předměstí
Pravidla pro hodnocení nabídek, která zahrnují i) kritéria hodnocení, ii) metodu vyhodnocení	



nabídek v jednotlivých kritériích a iii) váhu nebo jiný matematický vztah mezi kritérii

- Nabídková cena bez DPH (40 %) – číselné kritérium
Dodavatel je povinen stanovit celkovou nabídkovou cenu za předmět plnění veřejné zakázky absolutní částkou v českých korunách v členění na cenu s a bez DPH. Hodnocena přitom bude celková nabídková cena bez DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivity.
Hodnota z nabídky, která je v daném kritériu nejvýhodnější tzn. nejnižší hodnota
 $100 \times \frac{\text{hodnota z nabídky}}{\text{hodnota z hodnocené nabídky}} \times \text{váha kritéria vyjádřená v \%}$
- Metodika organizace kurzů (60 %) – nečíselné kritérium
Tímto kritériem se myslí dokument, který v rozsahu maximálně 12 stran popíše postup dodavatele k plnění předmětu veřejné zakázky. Hodnoceny budou způsoby realizace pro Zadavatele klíčových částí požadovaného plnění, které dodavatel v Metodice organizace kurzů popíše, a které se budou vztahovat k efektivitě výuky. Konkrétně bude hodnocen popis:
 - a) metodiky výuky,
 - b) efektivity výukových metod,
 - c) způsobu ověřování kvality výuky a získávání zpětné vazby.Lépe bude hodnocen dodavatel, který nabídne efektivnější a pro Zadavatele ověřitelnější způsob organizace kurzů.
Pro hodnocení subjektivních (nečíselných) kritérií se použije bodová stupnice 1 ž 100. Nejvhodnější nabídce je vždy přiřazena hodnota 100 bodů, ostatním jsou přiřazeny body odpovídající výsledku jejich porovnání s touto nejvhodnější nabídkou v daném kritériu. Počet získaných bodů bude vynásoben vahou daného kritéria.

Takto získané vážené body ze všech dílčích hodnotících kritérií se sečtou. Nabídka, která získala v součtu za všechna hodnocená kritéria nejvíce bodů, je nabídkou vítěznou.

Hodnocení nabídek v rámci jednotlivých kritérií proběhne v souladu s pravidly uvedenými Obecné části pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost v kap. Pravidla pro zadávání zakázek.

Požadavky na prokázání kvalifikace dodavatele

Dodavatel musí prokázat splnění základní způsobilosti stanovené analogicky s § 74 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Splnění základních způsobilosti prokáže dodavatel předložením dokumentů stanovených v § 75 zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, a to v prosté kopii.

Dodavatel musí dále v rámci prokázání profesní způsobilosti předložit:

- výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán;
- doklad o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci, a to v minimálně:
 - Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona.

Doklady prokazující splnění základní způsobilosti a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení. Dodavatel je oprávněn prokázat způsobilost také prostřednictvím výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel předloží seznam významných služeb (ve formě čestného prohlášení) poskytnutých za poslední 3 roky před zahájením výběrového řízení včetně uvedení ceny a doby jejich poskytnutí a



identifikace objednatele, ze kterého bude vyplývat, že řádně a odborně poskytl alespoň tři služby, jejichž předmětem bylo zajištění vzdělávání dospělých. Každá ze služeb musí mít hodnotu min. 140.000 Kč bez DPH pro DČ 1 a 50.000 Kč pro DČ 2.

Zadavatel dále požaduje předložení seznamu školitelů a níže uvedených dokumentů:
Za jednotlivé školitele uchazeč doloží:

- Doklad o ukončeném minimálně středoškolském vzdělání technického zaměření a CV prokazující praxi v posledních 2 letech se školením obsluhy nebo programování CNC jednotek Heidenhein (budou uvedeny 2 zakázky) – pro VA 1
- Doklad o ukončeném minimálně středoškolském vzdělání technického zaměření a CV prokazující praxi v posledních 2 letech se školením programování a ovládání systému Fanuc (budou uvedeny 2 zakázky) – pro VA 2
- Doklad o ukončeném minimálně středoškolském vzdělání technického zaměření a CV prokazující praxi v posledních 2 letech se školením obsluhy nebo programování 3D měřících strojů (budou uvedeny 2 zakázky) – pro VA 3
- Doklad o ukončeném minimálně středoškolském vzdělání technického a CV prokazující praxi v posledních 2 letech se školením technologie obrábění (budou uvedeny 2 zakázky) - pro VA 4

Předložení všech dokladů postačuje v prosté kopii.

Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídka bude zpracována v českém jazyce. V případě doložení dokumentů v cizím jazyce, dodavatel předloží překlad dokumentu společně s vlastním dokumentem.

Zadavatel stanovuje, že smlouva předložená dodavatelem bude obsahovat:

- Identifikační údaje smluvních stran včetně IČ a DIČ pokud jsou přiděleny;
- Předmět plnění;
- Cenu bez DPH, s DPH a sazbu DPH (příp. informaci, že dodavatel není plátcem DPH);
- Platební podmínky;
- Lhůtu dodání nebo harmonogram plnění;
- Místo plnění smlouvy;
- Závazek dodavatele předkládat k proplacení pouze faktury, které obsahují název a číslo projektu.

Zadavatel stanovuje, že návrh smlouvy musí být podepsán osobou oprávněnou jednat za dodavatele.

Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny

Dodavatel zpracuje nabídkovou cenu na samostatném listu nabídky a uvede ji jako celkovou cenu za realizaci předmětu veřejné zakázky veřejné zakázky v členění cena bez DPH, samostatně DPH a cena včetně DPH. Z důvodu požadavku na nepřekročení předpokládaných hodnot uvede dodavatel v nabídce ceny za jednotlivé aktivity.

Požadavek na písemnou formu nabídky

Nabídka bude podána v 1 (jednom) originálu.
Nabídka musí být zadavateli podána v listinné podobě v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky, označením dílčí části a napsaným „Neotevírat“, na níž je uvedena kontaktní adresa dodavatele. Nabídky musí být podepsány dodavatelem či osobou oprávněnou zastupovat dodavatele.²

² Osobou oprávněnou jednat za dodavatele se rozumí osoba jednající na základě plné moci od statutárního orgánu.



	<p>Originál nabídky bude zabezpečen proti neoprávněné manipulaci s jednotlivými listy, tj. např. provázán šňůrkou s přelepením volných konců a opatřen na přelepu razítkem. V případě podání nabídky v kroužkovém pořadači či podobném technickém provedení, musí být takto zabezpečena proti možné manipulaci s jednotlivými listy, ovšem opět tak, aby bylo možné jednotlivé listy při listování nabídkou bezproblémově obracet.</p> <p>Všechny listy originálu nabídky budou ve spodním okraji listiny očíslovány nepřerušenu vzestupnou číselnou řadou počínající číslem 1 na první straně (např. ručně psané).</p> <p>Zadavatel doporučuje pro vypracování nabídky následující strukturu:</p> <ul style="list-style-type: none">• Krycí list s identifikačními údaji dodavatele a uvedením nabídkové ceny za zakázku v členění bez DPH, samostatně DPH a včetně DPH v Kč.• Doklady k prokázání kvalifikace dodavatele.• Návrh smlouvy obsahující obligatorní obchodní a platební podmínky. <p>Případné přílohy.</p>
Požadavek na uvedení kontaktní osoby dodavatele	Dodavatel ve své nabídce uvede kontaktní osobu ve věci zakázky, její telefon a e-mailovou adresu.
Požadavek na jednu nabídku	Každý dodavatel může podat pouze jednu nabídku. Toto ustanovení se nevztahuje na podání nabídky do obou dílčích částí.
Vysvětlení zadávacích podmínek	
Dodavatel je oprávněn po zadavateli požadovat vysvětlení zadávacích podmínek (odpovědi na dotaz) zakázky. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.	
Další požadavky na zpracování nabídky	
<p>Platební a obchodní podmínky:</p> <ul style="list-style-type: none">• Platba za poskytnuté služby bude probíhat na základě vystaveného daňového dokladu (faktury) se splatností min. 14 dnů.• Zadavatel nebude poskytovat zálohy.• Dodavatel bude ve smlouvě zavázán povinností umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly projektu, z něhož je zakázka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty). <p>Zadavatel nepřipouští podání variantních nabídek.</p>	
Zadávací řízení se řídí	<i>Obecnou částí pravidel pro žadatele a příjemce v rámci Operačního programu Zaměstnanost (vydání č. 8), na toto zadávací řízení se neaplikují ustanovení zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.</i>
Dodavatelé budou vyzkoušeni o výsledku, resp. zrušení zadávacího řízení a o příp. vyloučení nabídky prostřednictvím uveřejnění informace na portálu www.esfcr.cz pod výše uvedeným názvem veřejné zakázky.	



Evropská unie
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost

Datum a podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele	V Lanškouně dne 3.8.2018 
--	--

Přílohy (pouze v případě, že jsou relevantní):

Součástí výzvy může být přímý odkaz na elektronický nástroj, který umožňuje neomezený a přímý dálkový přístup, na kterém mohou být výše uvedené informace uvedeny či podrobně blíže zpracovány.

Podrobná specifikace údajů uvedených ve výzvě nebo další podmínky pro plnění zakázky mohou být uvedeny také v příloze. Na portálu www.esfcr.cz se zveřejňuje vždy zadávací dokumentace jako celek (výzva a všechny přílohy).